

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации
Пенькова Павла Михайловича

«Повышение эффективности процесса центробежной сепарации на основе воздушной турбулизации пристеночного слоя и циркуляционно-накопительной технологии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.9 – «Обогащение полезных ископаемых»

Диссертационная работа П. М. Пенькова является законченной научно-квалификационной работой, характеризующейся внутренним единством и аргументированным изложением материала. Тема работы Пенькова П. М. посвящена актуальному вопросу повышение извлечения ценных компонентов в центробежной сепарации, а именно использованию воздушной турбулизации пристеночного слоя и циркуляционно-накопительной технологии.

Идея и основные научные положения работы, сформулированные автором, заключаются в повышении показателей центробежной сепарации при переработке золотосодержащего сырья.

Автор поставил и решил актуальные научно-практические задачи: определил условия эффективного использования циркуляции легкой фракции центробежного сепаратора в турбулизационной центробежной сепарации; математическим и экспериментальным моделированием показал высокую эффективность использования воздушной турбулизации пристеночного слоя и циркуляционно-накопительной технологии; предложил новые технические решения турбулизационной центробежной сепарации с использованием воздушной турбулизации пристеночного слоя и циркуляционно-накопительной технологии.

Достоверность научных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертационной работе, подтверждается положительными результатами выполненных исследований, удовлетворительной сходимостью результатов теоретических и экспериментальных исследований процесса турбулизационной центробежной сепарации, положительными результатами опытно-промышленных испытаний.

Основные положения работы опубликованы в 20 работах, в том числе в 4 работах в рецензируемых научных журналах, входящих в перечень ВАК и в 2 патентах РФ на изобретения. Материалы докладывались на международных научных конференциях.

В целом, полученные соискателем научные и практические результаты обладают новизной, достоверны и представляют интерес в области переработки золотосодержащего сырья.

В тоже время диссертационная работа П. М. Пенькова не лишена некоторых недостатков:

1. Пояснить какой процент твердого содержится в сливе гидроциклона в схеме цепей аппаратов, расположенной на рисунке 7 автореферата?
2. Какова крупность извлекаемого золота?

Вышесказанные замечания, не являются принципиальными, не снижают научной и практической ценности проведенного П. М. Пеньковым диссертационного исследования и не влияют на общую положительную оценку работы.

Представленная работа Пенькова Павла Михайловича на тему «Повышение эффективности процесса центробежной сепарации на основе воздушной турбулизации пристеночного слоя и циркуляционно-накопительной технологии» полностью удовлетворяет требованиям, изложенным в п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ от 24 сентября 2013г. №842, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям. Автор работы, Пеньков Павел Михайлович, заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 2.8.9 – «Обогащение полезных ископаемых».

Мезенин Антон Олегович, к.т.н.

199106, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 22 линии, д.3, корп. 5

8(812) 331 02 43

mezenin_ao@mtspb.com

НПК «Механобр-техника» (АО),

Руководитель отдела продаж

22.10.24 г.

С включением моих персональных данных в документы, связанные с работой Диссертационного совета, согласен.

А. О. Мезенин

Подпись Мезенина Антона Олеговича заверяю:

Офис менеджер НПК «Механобр-техника» (АО)

 О.С. Ерёмкина