

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ОД.8 «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Для направления подготовки: 15.03.01. Машиностроение

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: очная, заочная

Цели дисциплины: изучение технологических основ изготовления и ремонта оборудования, усвоение влияния технологических процессов изготовления деталей на их работоспособность и закономерностей выбора систем и методов ремонта машин.

Место дисциплины в структуре ОПОП ВО:

- Дисциплина «Технология производства и ремонта промышленного оборудования» является обязательной дисциплиной блока 1 Вариантной части

Содержательно и методически связана с дисциплиной как «Основы технологии машиностроения»

Для изучения данной учебной дисциплины необходимы знания, умения и навыки, дисциплины «Материаловедение»

Дисциплина «Технология производства и ремонта промышленного оборудования» является базовой для дисциплины «Основы технологии машиностроения»

Она дает возможность расширения и углубления базовых знаний и навыков для успешной профессиональной деятельности и для продолжения обучения в магистратуре.

-Рабочая программа дисциплины имеет трудоемкость равную 5 зачетным единицам

Краткое содержание дисциплины по разделам:

Организация машиностроительного производства. Основы проектирования технологических процессов. Технологические основы создания машин высокого качества. Перспективные технологии в машиностроении. Технологии упрочнения поверхностей деталей. Системы ремонта машин. Методы ремонта машин. Подготовка машин к ремонту. Подготовка предприятий к ремонту. Разборка машин. Мойка и очистка деталей машин. Максимально допустимые износы типовых сопряжений. Дефектация деталей. Дефектные ведомости. Дефектоскопия деталей. Технология ремонта типовых деталей. Повышение эксплуатационной надежности машин при их ремонте. Обкатка машин. Приемка машин после ремонта.

Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лабораторные занятия проводятся в лаборатории механической обработки.

Лаборатория механической обработки оснащена токарными станками 1А616, 1М61 в количестве 8 шт., плоскошлифовальным станком 3Г71П, кругло-шлифовальным станком 3Г-12, горизонтально-фрезерным станком 6Н81Г, вертикально-сверлильным станком 2Н118, зубофрезерным станком 5306К, прибором для измерения шероховатости поверхности TR – 100 и инструментами для измерений линейных и угловых размеров.

Имеются приборы для проведения дефектации деталей машин, а так же их дефектоскопии (магнитной, ультразвуковой)