

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### Б1.В.ДВ.9.2 «СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ТРИБОТЕХНИКИ»

Для направления подготовки: 15.03.01 «Машиностроение»

Квалификация (степень) выпускника: Бакалавр

Форма обучения: Очная, заочная

#### **Цели дисциплины:**

Целью данной дисциплины является подготовка специалиста для выбора рациональных форм и методов организации ремонтного производства по видам специализации и кооперации ремонтного производства, расчёт периодичности и кратности восстановления деталей триботехники устройств, разработка технических требований на сборку отремонтированных деталей.

*Место дисциплины в структуре ОПОП:*

• Дисциплина «Специализация ремонтного производства триботехники» относится к Блоку 1 вариантной части дисциплин по выбору

Она непосредственно связана с дисциплинами «Математика»; «Физика»; «Техническая механика»; «Технология конструкционных материалов»; «Материаловедение»; «Метрология, стандартизация и сертификация»; «Основы проектирования»; «Основы технологии машиностроения»; «Основы теории трения и изнашивания машин»; «Триботехническое материаловедение»; «Контроль качества продукции машиностроения».

В процессе изучения «Специализация ремонтного производства триботехники» студент должен приобрести знания и умения, необходимые для успешного освоения таких дисциплин как: «Теоретические основы надёжности технических систем», «Проектирование цехов и участков машиностроительного производства».

Рабочая программа данной дисциплины имеет трудоемкость равную 3 зачетным единицам.

*Краткое содержание дисциплины по разделам:*

Термины, понятия и определения, объект и предмет изучения, организация производства, организованность пространства и времени. Техничко-экономическое значение этапов жизненного цикла объекта изучения. Понятия физическая, экономическая и моральная долговечность машины. Структурообразование процессов производства и эксплуатации объекта на основе единой системы качества изделий. Виды специализации ремонтного производства: попредметная, поддетальная (узловая) и технологическая. Факторы и предпосылки развития специализации и кооперации ремонтного производства. Техничко-экономический расчёт показателей эффективности применяемых видов специализации и кооперации ремонтного производства в добывающих отраслях промышленности. Структурообразование модели надёжности и качества процесса ремонта изделия на основе его технологической поддетальной специализации. Методика расчёта единичных и комплексных показателей качества. Расчёт технико-экономических рисков изготовителя и потребителей изделий. Расчёт типовых деталей триботехники в системе CAD/CAM.

*Материально-техническое обеспечение дисциплины:* видеопроектор; компьютеры; наборы слайдов; компьютерные тесты; портативный измеритель шероховатости; портативный твёрдомер; виброанализатор