

АННОТАЦИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
Б1.Б.19 «ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Для направления подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Профиль (специализация) подготовки «Оборудование и технология повышения износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов»

Квалификация (степень) выпускника: бакалавр

Форма обучения: очная, заочная.

Данная дисциплина для направления подготовки «Машиностроение», для квалификации (степень) выпускника бакалавр-инженер очной и заочной формы обучения

В рабочей программе приведены цели и задачи дисциплины «Основы технологии машиностроения»

Цели дисциплины формирование у студентов прочных знаний о машиностроительном производстве, как базовой отрасли промышленности в стране; формирование научно обоснованного понимания процессов обеспечения качества деталей машин и, прежде всего, их точности на основе знаний закономерностей протекания процессов обработки деталей машин.

Дисциплина «основы технологии машиностроения» относится к профессиональному циклу дисциплин базовая часть

Для освоения данной, дисциплины «основы технологии машиностроения» необходимы знания, умения и компетенции полученные студентам из предшествующих дисциплин учебного плана.

Дисциплина обеспечивает изучение дисциплин профессионального цикла

Рабочая программа дисциплины «основы технологии машиностроения» имеет трудоемкость равную 8 зачетным единицам.

Краткое содержание дисциплины по разделам:

Основные понятия. Виды обработки. Технологичность. Производственный и технологический процессы. Структура тех. процесса. Технологичность конструкции машин и деталей

Базирование. Точность и качество обработки деталей. Понятия о точности. Факторы влияющие на точность. Качество поверхностей деталей после механической обработки. Определение погрешностей методом математической статистики.

Виды заготовок деталей машин. Определение припусков на обработку деталей.

Основные принципы проектирования тех. проц. Требования к тех. процессу. Исходные данные. Организационная форма.

Методы механической обработки типовых поверхностей деталей машин.

Оптимизация тех. проц. оценка технико-экономической эффективности тех. процесса. Размерные технологические цепи. Основы технического нормирования.

Технология сборочных процессов. Тех. процесс сборки. нормирование сборочных операций. Виды сборки и формы организации сборочных работ. Механизация и автоматизация сборочных работ.

В рабочей программе приведены дисциплины «основы технологии машиностроения» обозначено материально-техническое обеспечение, представлено учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины куда входят: основная литература, дополнительная литература, программное и коммуникационное обеспечение

Важными составляющими дисциплины «основы технологии машиностроения» являются методические рекомендации по организации изучения дисциплины.